AYGEN

KERESTE KURUTMA FIRINLARI

TIMBER DRYING KILNS

СУШИЛЬНЫЕ ПЕЧИ ДЛЯ ДРЕВЕСИНЫ

SINCE 1993

TR

HAKKIMIZDA

FİRMAMIZ; 1993 YILINDA KURULMUŞ OLUP, 2004 YILINA KADAR ÇEŞİTLİ İNŞAAT VE TAAHHÜT İŞLERİNDE SAYISIZ BAŞARILARA İMZA ATMIŞ, 2004 YILINDAN İTİBAREN İSE KURUTMA VE ISIL İŞLEM FIRINLARINDA TECRÜBESİNİ VE KALİTESİNİ KULLANARAK KERESTE KURUTMA FIRINLARI, PALET KURUTMA FIRINLARI, ISPM15 ISIL İŞLEM FIRINLARI, SICAK HAVA KAZANLARI VE BUNLARIN EKİPMANLARINI ÜRETEREK TÜRKİYE'DE SEKTÖRÜNDE SAYGIN BİR DURUMA GELMİŞTİR.

FİRMAMIZ ÜRETMİŞ OLDUĞU ÜRÜNLERDE RAKİPLERİNDEN FARKLI OLARAK VANTİLATÖRDEN,OTOMASYONA KADAR HEMEN HEMEN TÜM PARÇALARI KENDİSİ İMAL ETMEKTEDİR. BÖYLELİKLE HER ZAMAN BOL YEDEK PARÇA TEMİNİ VE HIZLI SERVİS İLE BENZERSİZDİR. 1500 M² ALANA SAHİP, UZMAN VE TECRÜBELİ PERSONELİ İLE KISA SÜREDE VE STOKTAN TESLİM YİNE FİRMAMIZA ÖZGÜDÜR.

"MÜŞTERİ HER ZAMAN HAKLIDIR" PRENSİBİ İLE HAREKET EDEN FİRMAMIZ, GELİŞEN TEKNOLOJİYİ TAKİP EDEREK, BU GELİŞMELERİ AR-GE ÇALIŞMALARI İLE ÜRÜNLERİNE TATBİK ETMEKTE VE SÜREKLİ KENDİSİNİ GELİŞTİRMEKTEDİR. FİRMAMIZ GÜVENİNİZ SAYESİNDE BÜYÜMEKTE VE GELİŞMEKTEDİR.

KERESTE KURUTMA FIRINLARI

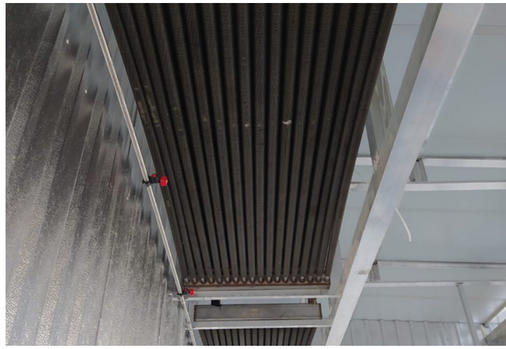
2019 YILINDAN BERİ KURUTMA FIRINLARIMIZDA SICAK HAVA KAZANLARI KULLANILMAMAKTADIR. ÜRETTİĞİMİZ KERESTE KURUTMA FIRINLARI, KONVEKSİYONEL FIRINLARDIR. KONVEKSİYONEL KURUTMA FIRINLARI BUHAR KAZANLI, KIZGIN YAĞ KAZANLI, KIZGIN SULU KAZANLI FIRINLARDIR. BU KAZANLARININ ÜRETTİĞİ AKIŞKAN (BUHAR, YAĞ VEYA SU), FIRININ İÇİNE DÖŞENEN SERPANTİN BORULARININ İÇİNDE DOLAŞTIRILIP SERPANTİNLER ISITILMAKTA VE YİNE FIRININ İÇİNE YERLEŞTİRİLEN AKSİYAL VANTİLATÖRLER İLE HAVA DOLAŞTIRILIP SERPANTİNLERE ÇARPTIRILARAK FIRIN ODASININ İÇİNİN ISITILMASI SAĞLANMAKTADIR.

FİRMAMIZ TEK ODALI OLARAK 25 İLE 100 M3 KERESTE YÜKLEME KAPASİTELİ VEYA TALEBİNİZE ÇOK ODALI OLARAK İSTEDİĞİNİZ KAPASİTEDE PREFABRİK ALÜMİNYUM KONSTRÜKSİYONLU KERESTE KURUTMA FIRINLARI ÜRETEBİLMEKTE VEYA SİZİN İNŞA ETTİĞİNİZ BETONARME ODALARA KERESTE KURUTMA SİSTEMLERİNİ MONTE EDEBİLMEKTEDİR.

Model Adı / Model Name	Kapasite / Capacity (M3)*	En (Kapı Cephesi) / Witdh (Door Side)	Derinlik / Lenght	Yükseklik / Height
AYG KRT 25	25	4,50 M	5,80 M	3,30 / 4,30 M
AYG KRT 50	50	6,50 M	5,80 M	4,20 / 5,20 M
AYG KRT 80	80	8,50 M	7,00 M	4,20 / 5,20 M
AYG KRT 100	100	9,50 M	8,20 M	4,20 / 5,20 M

** Kurtulacak kerestenin 50 mm oldupu kabul edilmiştir. Fırın ölçüleri içten içedir.*
*** Talebinize ve yer durumunuza göre farklı ölçülerde imalat yapılabilmektedir.*

TR



HIZLI (PALET) KURUTMA FIRINLARI

GÜNÜMÜZDE AHŞAP AMBALAJ MALZEMELERİ, BİLİNDİĞİ ÜZERE ÜLKEMİZDEN DİĞER ÜLKELERE İHRAÇ EDİLİRKEN ISPM15 ISIL İŞLEMDEN GEÇİRİLMEKTEDİR. ANCAK SON ZAMANLARDA BU AHŞAP AMBALAJ MALZEMELERİNİN ISIL İŞLEM GÖRMELERİNE RAĞMEN AHŞABIN ÖZÜNDEKİ NEMDEN DOLAYI AHŞAP AMBALAJ MALZEMELERİNDE YEŞİLLENME, KÜFLENME OLMAKTA VE BU HUSUS İHRAÇ EDİLEN ÜLKELERDE BÜYÜK SORUN YARATMAKTA VE DOLAYISI İLE ÜLKEMİZDEKİ AHŞAP AMBALAJ MALZEMELERİ ÜRETİCİLERİ ÇEŞİTLİ HUKUKİ YAPTIRIMLARA MARUZ KALARAK BÜYÜK BEDELLER ÖDEMEKTEDİRLER. BU YEŞERMENİN VE KÜFLENMENİN ENGELLENEBİLMESİ İÇİN AHŞAP NEM ORANLARININ %15-20'NİN AŞAĞISINA DÜŞÜRÜLMESİ GEREKMEKTEDİR.

ÜRETTİĞİMİZ HIZLI (PALET) KURUTMA FIRINLARI, KONVEKSİYONEL FIRINLARDIR. KONVEKSİYONEL KURUTMA FIRINLARI BUHAR KAZANLI, KIZGIN YAĞ KAZANLI, KIZGIN SULU KAZANLI FIRINLARDIR. BU KAZANLARININ ÜRETTİĞİ AKIŞKAN (BUHAR, YAĞ VEYA SU), FIRININ İÇİNE DÖŞENEN SERPANTİN BORULARININ İÇİNDE DOLAŞTIRILIP SERPANTİNLER ISITILMAKTA VE YİNE FIRININ İÇİNE YERLEŞTİRİLEN AKSİYAL VANTİLATÖRLER İLE HAVA DOLAŞTIRILIP SERPANTİNLERE ÇARPTIRILARAK FIRIN ODASININ İÇİNİN ISITILMASI SAĞLANMAKTADIR.

2022'NİN BAŞINDAN BERİ HIZLI KURUTMA FIRINLARIMIZDA SICAK HAVA KAZANLARI KULLANILMAMAKTADIR.

SON ZAMANLARDA KULLANIMI OLDUKÇA PRATİK OLAN DOĞALGAZLI RADYANT SİSTEMLER HEM YATIRIM MALİYETİ AÇISINDAN HEM DE KULLANIM KOLAYLIĞI AÇISINDAN TERCİH EDİLİR OLMUŞTUR.

Model Adı / Model Name	Kapasite / Capacity (M3)*	En (Kapı Cephesi) / Witdh (Door Side)	Derinlik / Lenght	Yükseklik / Height
AYG KRT PLT 25	570	4,50 M	5,80 M	3,30 / 4,30 M
AYG KRT PLT 50	1.050	6,50 M	5,80 M	4,20 / 5,20 M
AYG KRT PLT 80	1.800	8,50 M	7,00 M	4,20 / 5,20 M

** Paletlerin 80x120 cm ölçülerinde olduğu ve iç içe istif edildiği kabul edilmiştir. Fırın ölçüleri içten içedir.*
*** Talebinize ve yer durumunuza göre farklı ölçülerde imalat yapılabilmektedir.*

TR

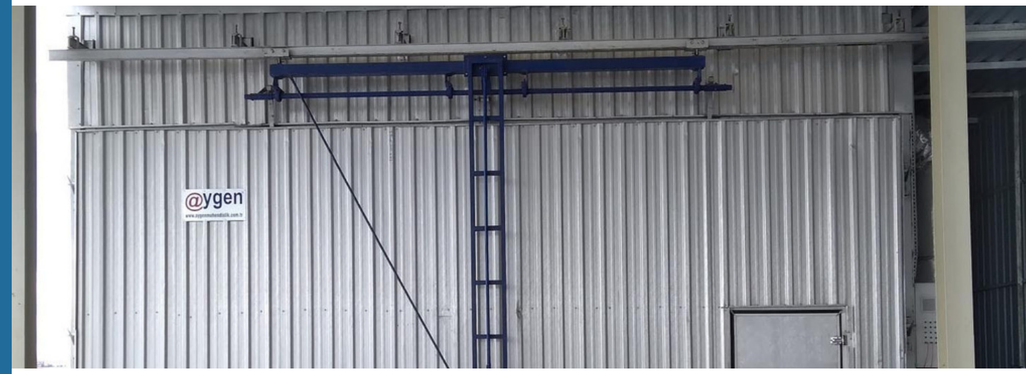
ISPM15 ISIL İŞLEM FIRINLARI

ISPM15 ISIL İŞLEM FIRINLARININ YAPIMINDA MÜHENDİSLİK BİLGİLERİ ÇERÇEVESİNDE ÖZELLİKLE YALITIM, STATİK VE ERGONOMİ KONULARINDA YÜKSEK KALİTELİ ÜRETİM YAPILMAKTADIR. FIRIN ODALARININ ALÜMİNYUM KONSTRÜKSİYONDAN MODÜLER OLUŞU ÖZELLİKLE FIRININ İLERİ ZAMANLARDA ADRES DEĞİŞTİRMESİNDEN KAYNAKLANAN YER DEĞİŞMELERİNDE BÜYÜK KOLAYLIK SAĞLAMAKTADIR. FIRINLAR UZMAN İMALAT EKİPLERİMİZ TARAFINDAN TESİSLERİMİZDE DE-MONTE OLARAK ÜRETİLMEKTE VE İŞYERİNİZE NAKİL EDİLDİKTEN SONRA DENEYİMLİ MONTAJ EKİBİMİZ TARAFINDAN EN KISA SÜREDE KURULMAKTADIR. FIRINI OLUŞTURAN; FIRIN ODASI, KAPI, ISITICI (ELEKTRİKLİ, KATI YAKITLI VEYA DOĞALGAZLI SICAK HAVA KAZANI), SALYANGOZ FANI, HAVA KANALLARI, KONTROL ÜNİTESİ GİBİ EKİPMANLARININ TAMAMINI KENDİ BÜNYESİNDE ÜRETEN, BU KONUDA ALANINDA TEK OLAN FİRMAYIZ. BU NEDENLE, SATIŞ SONRASI HİZMETLERDE DE (SERVİS, YEDEK PARÇA) EN HIZLI VE EN KALİTELİ HİZMETİ VEREN FİRMAYIZ.

Model Adı / Model Name	Kapasite / Capacity (M3)*	En (Kapı Cephesi) / Witdh (Door Side)	Derinlik / Lenght	Yükseklik / Height
AYG 15/15	460	3,80 M	5,80 M	3,30 M
AYG 15/50	1.260	6,50 M	5,80 M	5,20 M
AYG 15/80	1.900	8,50 M	7,00 M	5,20 M

** Paletlerin 80x120 cm ölçülerinde olduğu ve iç içe istif edildiği kabul edilmiştir. Fırın ölçüleri içten içedir.*
*** Talebinize ve yer durumunuza göre farklı ölçülerde imalat yapılabilmektedir.*

TR



TR

AĞAÇ NEM ÖLÇME CİHAZLARI

BATIRMALI TİP

BAMBU, KAĞIT, ALÇI VEYA SIVA GİBİ İNŞAAT MADDELERDEKİ NEMİN ÖLÇÜLMESİNİN YANI SIRA; ORMAN İŞLETMESİ, PALET ÜRETİM FİRMALARINDA VE TÜM AHŞAP İŞLENEN ALANLARDA RAHATLIKLA KULLANILABİLİR.BÜNYESİNDE BULUNAN 4 AYRI MOD İLE YAKLAŞIK 25 FARKLI AĞACIN CİNSİNE GÖRE ÖLÇÜM YAPILABİLİR. ÖLÇME İŞLEMİ CİHAZIN UCUNDA BULUNAN İĞNELERİN MALZEMEYE BATIRILMASI İLE YAPILIR.

BATIRMASIZ TİP

TÜRKİYE'DE BİR İLK OLAN VE MALZEMEYE HERHANGİ BİR ZARAR VERMEDEN YANİ MALZEMEYE İĞNE BATIRMADAN AĞACIN, KERESTENİN NEMİ ÖLÇÜLEBİLİR VE ORMAN İŞLETMESİ, PALET ÜRETİM FİRMALARINDA VE TÜM AHŞAP İŞLENEN ALANLARDA RAHATLIKLA KULLANILABİLİR. BÜNYESİNDE BULUNAN 8 AYRI MOD İLE YAKLAŞIK 60 FARKLI AĞACIN CİNSİNE GÖRE ÖLÇÜM YAPILABİLİR. YÜZEYSEL TİPLİ ÖLÇERİN ÇALIŞMA PRENSİBİ, YALITKAN SABİTE VE GÜÇ TÜKETİM AÇISININ TANJANT DEĞERİ TAN Δ'IN AĞAÇLARIN NEM İÇERİĞİNE ORANTILI OLMASINA DAYANIR. KULLANIMI HIZLI VE KOLAYDIR.

ABOUT US

OUR COMPANY WAS ESTABLİSHED İN 1993, UNTİL 2004, HAS ACHİEVED NUMEROUS ACHİEVEMENTS İN VARİOUS CONSTRUCTİON AND CONTRACTİNG WORKS, SİNCE 2004, İT HAS BECOME A REPUTABLE COMPANY İN TURKEY BY PRODUCİNG İTS EXPERİENCE İN DRYİNG AND HEATİNG SYSTEMS AND İTS TİMBER DRYİNG FURNACES, PALLET DRYİNG FURNACES, ISPM15, HEAT TREATMENT FURNACES, HOT AİR BOİLERS AND THEİR EQUİPMENTS.

UNLİKE İTS COMPETİTORS İN OUR PRODUCTS, OUR COMPANY MANUFACTURES ALMOST ALL PARTS FROM VENTİLATORS TO AUTOMATİON. THUS, İT İS ALWAYS UNİQUE WİTH PLENTY OF SPARE PARTS SUPPLY AND FAST SERVİCE. 1500 M² AREA, SPECİALİZED AND EXPERİENCED STAFF WİTH A SHORT TİME AND STOCK DELİVERY İS UNİQUE TO OUR COMPANY.

OUR COMPANY ALWAYS ACTS WİTH THE PRİNCİPLE THAT THE "CUSTOMER İS ALWAYS RİGHT", BY FOLLOWİNG THE DEVELOPİNG TECHNOLOGY, THESE DEVELOPMENTS WİTH R&D STUDİES TO APPLY PRODUCTS AND CONSTANTLY İMPROVİNG İTSELF. OUR COMPANY İS GROWİNG AND DEVELOPİNG THANKS TO YOUR TRUST.

EN

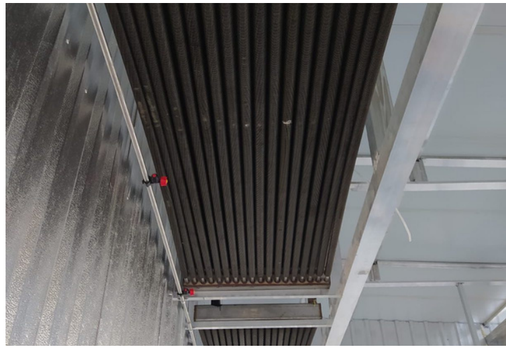
TIMBER DRYING KILNS

SİNCE 2019, HOT AİR BOİLERS HAVE NOT BEEN USED İN OUR DRYİNG OVENS. THE TİMBER DRYİNG KİLNS WE PRODUCE ARE CONVECTİON KİLNS. CONVECTİON DRYİNG OVENS ARE OVENS WİTH STEAM BOİLER, HOT OİL BOİLER AND HOT WATER BOİLER. THE FLUİD (STEAM, OİL OR WATER) PRODUCED BY THESE BOİLERS İS CİRCULATED İN THE SERPENTİNE PİPES LAİD İNSİDE THE FURNACE AND THE SERPENTİNES ARE HEATED, AND THE İNTERİOR OF THE FURNACE CHAMBER İS HEATED BY CİRCULATİNG AİR AND HİTTİNG THE SERPENTİNES WİTH THE AXİAL FANS PLACED İNSİDE THE FURNACE.

OUR COMPANY CAN PRODUCE PREFABRİCATED ALUMİNUM CONSTRUCTİON TİMBER DRYİNG KİLNS WİTH A TİMBER LOADİNG CAPACİTY OF 25 TO 100 M3 AS A SİNGLE CHAMBER OR AS MULTİ-CHAMBER AS YOU WİSH, OR İT CAN İNSTALL TİMBER DRYİNG SYSTEMS İN THE REİNFORCED CONCRETE ROOMS YOU HAVE BUİLT.

Model Adı / Model Name	Kapasite / Capacity (M3)*	En (Kapı Cephesi) / Witdh (Door Side)	Derinlik / Lenght	Yükseklik / Height
AYG KRT 25	25	4,50 M	5,80 M	3,30 / 4,30 M
AYG KRT 50	50	6,50 M	5,80 M	4,20 / 5,20 M
AYG KRT 80	80	8,50 M	7,00 M	4,20 / 5,20 M
AYG KRT 100	100	9,50 M	8,20 M	4,20 / 5,20 M

** It is assumed that the timber to be saved is 50 mm. Oven dimensions are inside.*
*** Different sizes can be produced according to your demand and space conditions.*



FAST (PALLET) DRYING KILNS

TODAY, WOODEN PACKAGİNG MATERİALS ARE EXPORTED TO OTHER COUNTRİES FROM OUR COUNTRY, AS İS KNOWN, AND ARE SUBJECTED TO ISPM15 HEAT TREATMENT. HOWEVER, ALTHOUGH THESE WOODEN PACKAGİNG MATERİALS HAVE BEEN HEAT-TREATED RECENTLY, GREENİNG AND MOLDİNG OCCUR İN WOODEN PACKAGİNG MATERİALS DUE TO THE MOİSTURE İN THE ESSENCE OF THE WOOD, AND THİS İSSUE CREATES A BİG PROBLEM İN THE EXPORTED COUNTRİES, AND THEREFORE, THE WOOD PACKAGİNG MATERİALS MANUFACTURERS İN OUR COUNTRY ARE SUBJECT TO VARİOUS LEGAL SANCTİONS AND PAY A LARGE PRİCE. IN ORDER TO PREVENT THİS GREENİNG AND MOLDİNG, WOOD MOİSTURE RATES SHOULD BE LOWERED BELOW 15-20%. THE FAST (PALLET) DRYİNG OVENS WE PRODUCE ARE CONVECTİON OVENS. CONVECTİON DRYİNG OVENS ARE OVENS WİTH STEAM BOİLER, HOT OİL BOİLER AND HOT WATER BOİLER. THE FLUİD (STEAM, OİL OR WATER) PRODUCED BY THESE BOİLERS İS CİRCULATED İN THE SERPENTİNE PİPES LAİD İNSİDE THE FURNACE AND THE SERPENTİNES ARE HEATED, AND THE İNTERİOR OF THE FURNACE CHAMBER İS HEATED BY CİRCULATİNG AİR AND HİTTİNG THE SERPENTİNES WİTH THE AXİAL FANS PLACED İNSİDE THE FURNACE.
SİNCE THE BEGİNNİNG OF 2022, HOT AİR BOİLERS HAVE NOT BEEN USED İN OUR QUİCK DRYİNG OVENS.
RECENTLY, NATURAL GAS RADİANT SYSTEMS, WHİCH ARE VERY PRACTİCAL TO USE, HAVE BEEN PREFERRED BOTH İN TERMS OF İNVESTMENT COST AND EASE OF USE.

Model Adı / Model Name	Kapasite / Capacity (M3)*	En (Kapı Cephesi) / Witdh (Door Side)	Derinlik / Lenght	Yükseklik / Height
AYG KRT PLT 25	570	4,50 M	5,80 M	3,30 / 4,30 M
AYG KRT PLT 50	1.050	6,50 M	5,80 M	4,20 / 5,20 M
AYG KRT PLT 80	1.800	8,50 M	7,00 M	4,20 / 5,20 M

** It is assumed that the pallets are 80x120 cm in size and stacked together. Oven dimensions are inside.*
*** Different sizes can be produced according to your demand and space conditions.*

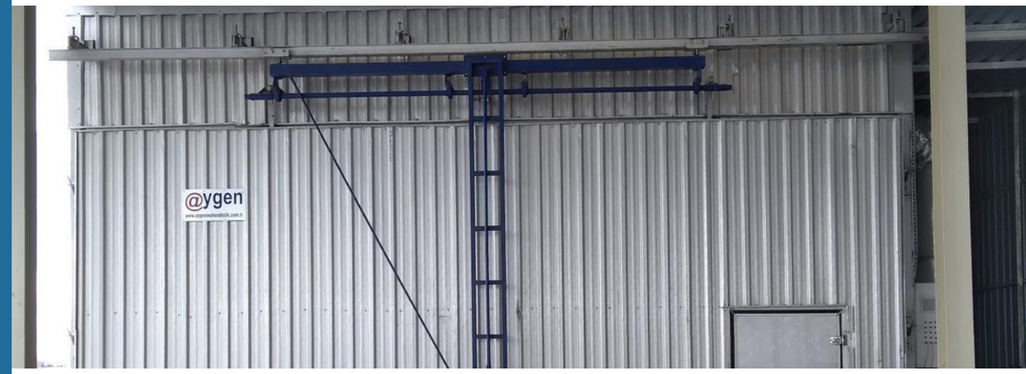
EN

ISPM15 HEAT TREATMENT KILNS

IN THE CONSTRUCTİON OF ISPM15 HEAT TREATMENT KİLNS, HİGH QUALİTY PRODUCTİON İS MADE ESPECİALLY İN THE FİELDS OF İNSULATİON, STATİC AND ERGONOMİCS WİTHİN THE FRAMEWORK OF ENGİNEERİNG KNOWLEDGE. THE MODULARİTY OF THE FURNACE CHAMBERS MAKES İT PARTİCULARLY CONVENİENT FOR RELOCATİONS DUE TO THE ADDRESS CHANGE OF THE FURNACE İN THE FUTURE. THE OVENS ARE PRODUCED BY OUR EXPERT MANUFACTURİNG TEAMS AS DE-ASSEMBLED İN OUR FACİLİTİES AND İNSTALLED BY OUR EXPERİENCED ASSEMBLY TEAM AS SOON AS THEY ARE TRANSPORTED TO YOUR WORKPLACE. WE ARE THE ONLY COMPANY İN THİS FİELD THAT MANUFACTURES ALL OF İTS EQUİPMENT CONSİSTİNG THE KİLN SUCH AS; KİLN CHAMBER, DOOR, HEATER (ELECTRİC, SOLİD FUEL OR NATURAL GAS HOT AİR BOİLER) AİR DUCTS, CONTROL UNİT THEREFORE, WE PROVİDE THE FASTEST AND HİGHEST QUALİTY SERVİCE İN AFTER-SALES SERVİCES (SERVİCE, SPARE PARTS).

Model Adı / Model Name	Kapasite / Capacity (M3)*	En (Kapı Cephesi) / Witdh (Door Side)	Derinlik / Lenght	Yükseklik / Height
AYG 15/15	460	3,80 M	5,80 M	3,30 M
AYG 15/50	1.260	6,50 M	5,80 M	5,20 M
AYG 15/80	1.900	8,50 M	7,00 M	5,20 M

** It is assumed that the pallets are 80x120 cm in size and stacked together. Oven dimensions are inside.*
*** Different sizes can be produced according to your demand and space conditions.*



TIMBER MOISTURE MEASURING SENSOR

WITH PINS

BESİDES MEASURİNG MOİSTURE İN CONSTRUCTİON MATERİALS SUCH AS BAMBOO, PAPER, PLASTER OR PLASTER; IT CAN BE USED EASİLY İN FOREST MANAGEMENT, PALLET PRODUCTİON COMPANİES AND ALL WOODWORKİNG AREAS. WİTH İTS 4 DİFFERENT MODS, İT CAN BE MEASURED ACCORDİNG TO THE TYPE OF APPROXİMATELY 25 DİFFERENT TREES. THE MEASUREMENT PROCESS İS DONE BY İMMERSİNG THE NEEDLES AT THE END OF THE DEVİCE İNTO THE MATERİAL.

WITHOUT A PINS

THE MOISTURE OF WOOD AND TİMBER CAN BE MEASURED WITHOUT DAMAGİNG THE MATERİAL, THAT İS, WİTHOUT STİCKİNG A NEEDLE İNTO THE MATERİAL, WHİCH İS A FİRST İN TURKEY, AND CAN BE EASİLY USED İN FOREST MANAGEMENT, PALLET PRODUCTİON COMPANİES AND ALL WOODWORKİNG AREAS. WİTH 8 DİFFERENT MODS, İT CAN BE MEASURED ACCORDİNG TO THE TYPE OF APPROXİMATELY 60 DİFFERENT TREES. THE WORKİNG PRİNCİPLE OF THE SURFACE TYPE METER İS BASED ON THE İNSULATİNG CONSTANT AND THE TANGENT VALUE OF THE POWER CONSUMPTİON ANGLE, TAN Δ, BEİNG PROPORTİONAL TO THE MOİSTURE CONTENT OF THE TREES. IT İS QUİCK AND EASY TO USE.

EN

О НАС

НАША КОМПАНИЯ БЫЛА ОСНОВАНА В 1993 ГОДУ И ДО 2004 ГОДА ДОСТИГЛА МНОГОЧИСЛЕННЫХ УСПЕХОВ В РАЗЛИЧНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ И ПОДРЯДНЫХ РАБОТАХ, А С 2004 ГОДА БЛАГОДАРЯ ОПЫТУ И КАЧЕСТВУ В СУШИЛЬНЫХ И ТЕРМООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПЕЧАХ, ПРОИЗВОДИТ ПАРОВЫЕ И ПЕЧИ ТЕРМООБРАБОТКИ, КАМИНЫ И ПЕЧИ, КАМЕННЫХ ПЕЧЕЙ ИСПМ15, И ТЕМ САМЫМ ЗАСЛУЖИЛИ В ТУРЦИИ ПРИВЕТСТВЕННЫЙ СТАТУС В СВОЕМ СЕКТОРЕ.

ПРИ ПРИЗВОДСТВЕ ПРОДУКЦИИ НАША КОМПАНИЯ В ОТЛИЧИИ ОТ СВОИХ КОНКУРЕНТОВ, ПРОИЗВОДИТ ВСЕ ДЕТАЛИ ИЗДЕЛИЯ САМОСТОЯТЕЛЬНО НАЧИНАЯ ОТ ВЕНТИЛЯТОРОВ И ЗАКАНЧИВАЯ АВТОМАТИКОЙ. ТАКИМ ОБРАЗОМ ВСЕ СПОСОБНА ОБЕСПЕЧИТЬ ПОСТАВКУ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ В НЕОБХОДИМОМ ОБЪЕМЕ, А ТАКЖЕ УНИКАЛЬНА ТЕМ ЧТО СПОСОБНА ОБЕСПЕЧИТЬ БЫСТРОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ. МЫ КОМПАНИЯ, КОТОРАЯ РАСПОЛОЖЕНА НА ПЛОЩАДИ РАЗМЕРОМ1 5 0 0 $м^2$ И ПОСРЕДСТВОМ НАЛИЧИЯ ОПЫТНОГО ПЕРСОНАЛА МЫ ТАКЖЕ СПОСОБНЫ В КРАТКИЕ СРОКИ ПОСТАВИТЬ ВСЕ НЕОБХОДИМОЕ ИЗ ЗАПАСОВ.

НАША КОМПАНИЯ, ДЕЙСТВУЮЩАЯ ПО ПРИНЦИПУ «КЛИЕНТ ВСЕГДА ПРАВ», ИМАТЕЛЬНО ОТСЛЕЖИВАЕТ РАЗВИТИЕ ПЕРЕДОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И АКТИВНО ПРИМЕНЯЕТ ЭТИ РАЗРАБОТКИ В ПРОИЗВОДСТВЕ СВОЕЙ ПРОДУКЦИИ, А ТАКЖЕ ПОСТОЯННО САМОСОВЕРШЕНСТВУЕТСЯ В ОБЛАСТИ НАУЧНЫХ ИССЛЕДОВАНИЙ И РАЗРАБОТОК. НАША КОМПАНИЯ РАЗВИВАЕТСЯ И СОВЕРШЕНСТВУЕТСЯ БЛАГОДАРЯ ВАШЕМУ ДОВЕРИЮ.

RU

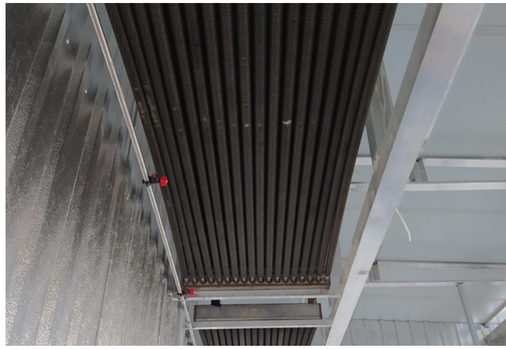
ЕЧИ ДЛЯ СУШКИ ДРЕВЕСИНЫ

ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ ДРЕВЕСИНЫ, ПРОИЗВЕДЕННЫЕ НАМИ, ЯВЛЯЮТСЯ КОНВЕКЦИОННЫМИ ПЕЧАМИ. КОНВЕКЦИОННЫЕ ПЕЧИ ИМЕТЮ МОДЕЛИ ОСНАЩЕНИЯ С ПАРОВЫМИ КОТЛАМИ, МАСЛЯНЫМИ И ВОДНАГРЕВАТЕЛЬНЫМИ КОТЛАМИ. ЖИДКОСТЬ (ПАР, МАСЛО ИЛИ ВОДА) ПРОИЗВОДИМАЯ ДАННЫМИ КОТЛАМИ ЦИРКУЛИРУЕТ ПО СЕРПАНТИННЫМ ТРУБАМ, ПРОКЛАДЫВАЕМЫХ В СУШИЛКЕ И НАГРЕВАЮТ СЕРПАНТИН, ЗАТЕМ ПОСРЕДСТВОМ ВОЗДУХА, ПРОИЗВОДИМОГО ОСЕВЫМ ВЕНТИЛЯТОРОМ, РАЗМЕЩЕННЫМ В СУШИЛКЕ, НАПРАВЛЯЕТСЯ НА УКАЗАННЫЙ СЕРПАНТИН, ТЕМ САМЫМ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ ПРОГРЕВ ВСЕГО ПОМЕЩЕНИЯ.

НАША КОМПАНИЯ МОЖЕТ ИЗГОТОВИТЬ СБОРНЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ КОНСТРУКЦИОННЫЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ ДРЕВЕСИНЫ ОБЪЕМОМ ОТ 25 ДО 100 М3 В ОДНОКАМЕРНОМ ИЛИ МНОГОКАМЕРНОМ ИСПОЛНЕНИИ ПО ВАШЕМУ ТРЕБОВАНИЮ, А ТАКЖЕ МОЖЕТ УСТАНОВИТЬ СИСТЕМЫ СУШКИ ДРЕВЕСИНЫ В ПОСТРОЕННЫХ ВАМИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ.

Model Adı / Model Name	Kapasite / Capacity (M3)*	En (Kapı Cephesi) / Witdh (Door Side)	Derinlik / Lenght	Yükseklik / Height
AYG KRT 25	25	4,50 M	5,80 M	3,30 / 4,30 M
AYG KRT 50	50	6,50 M	5,80 M	4,20 / 5,20 M
AYG KRT 80	80	8,50 M	7,00 M	4,20 / 5,20 M
AYG KRT 100	100	9,50 M	8,20 M	4,20 / 5,20 M

** It is assumed that the timber to be saved is 50 mm. Oven dimensions are inside.*
*** Different sizes can be produced according to your demand and space conditions.*



ПЕЧИ БЫСТРОЙ СУШКИ

СЕГОДНЯ ДЕРЕВЯННЫЕ УПАКОВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ЭКСПОРТИРУЮТСЯ ИЗ НАШЕЙ СТРАНЫ В ДРУГИЕ СТРАНЫ, КАК ИЗВЕСТНО, И ПОДВЕРГАЮТСЯ ТЕРМООБРАБОТКЕ ISPM15. ОДНАКО, НЕСМОТРЯ НА ТО, ЧТО ЭТИ ДЕРЕВЯННЫЕ УПАКОВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ В ПОСЛЕДНЕЕ ВРЕМЯ ПОДВЕРГАЛИСЬ ТЕРМООБРАБОТКЕ, В ДЕРЕВЯННЫХ УПАКОВОЧНЫХ МАТЕРИАЛАХ ПРОИСХОДИТ ПОЗЕЛЕНЕНИЕ И ПЛЕСЕНЬ ИЗ-ЗА ВЛАГИ В СОСТАВЕ ДРЕВЕСИНЫ, И ЭТА ПРОБЛЕМА СОЗДАЕТ БОЛЬШИЕ ПРОБЛЕМЫ В СТРАНАХ-ЭКСПОРТЕРАХ, И, СЛЕДОВАТЕЛЬНО, ДРЕВЕСИНА ПРОИЗВОДИТЕЛИ УПАКОВОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ В НАШЕЙ СТРАНЕ ПОДВЕРГАЮТСЯ РАЗЛИЧНЫМ ЮРИДИЧЕСКИМ САНКЦИЯМ И ПЛАТЯТ БОЛЬШУЮ ЦЕНУ. ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ЭТОГО ПОЗЕЛЕНЕНИЯ И ПЛЕСЕНИ ВЛАЖНОСТЬ ДРЕВЕСИНЫ ДОЛЖНА БЫТЬ СНИЖЕНА НИЖЕ 15-20%.

ПРОИЗВОДИМЫЕ НАМИ ПЕЧИ БЫСТРОЙ СУШКИ (ПОДДОНЫ) ЯВЛЯЮТСЯ КОНВЕКЦИОННЫМИ ПЕЧАМИ. КОНВЕКЦИОННЫЕ СУШИЛЬНЫЕ ШКАФЫ ПРЕДСТАВЛЯЮТ СОБОЙ ПЕЧИ С ПАРОВЫМ, ЖИДКОТОПЛИВНЫМ И ВОДОГРЕЙНЫМ КОТЛАМИ. ЖИДКОСТЬ (ПАР, МАСЛО ИЛИ ВОДА), ВЫРАБАТЫВАЕМАЯ ЭТИМИ КОТЛАМИ, ЦИРКУЛИРУЕТ В ЗМЕЕВИКАХ, ПРОЛОЖЕННЫХ ВНУТРИ ТОПКИ, И ЗМЕЕВИКИ НАГРЕВАЮТСЯ, А ВНУТРЕННЯЯ ЧАСТЬ ТОПОЧНОЙ КАМЕРЫ НАГРЕВАЕТСЯ ЦИРКУЛИРУЮЩИМ ВОЗДУХОМ И ОБДУВОМ ЗМЕЕВИКОВ РАСПОЛОЖЕННЫМИ ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ. ВНУТРИ ПЕЧИ.

С НАЧАЛА 2022 ГОДА В НАШИХ СУШИЛЬНЫХ ПЕЧАХ НЕ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ВОДОГРЕЙНЫЕ КОТЛЫ.

В ПОСЛЕДНЕЕ ВРЕМЯ ПРЕДПОЧТЕНИЕ ОТДАЕТСЯ СИСТЕМАМ ОБОГРЕВА НА ПРИРОДНОМ ГАЗЕ, КОТОРЫЕ ОЧЕНЬ ПРАКТИЧНЫ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ, КАК С ТОЧКИ ЗРЕНИЯ ИНВЕСТИЦИОННЫХ ЗАТРАТ, ТАК И ПРОСТОТЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

Model Adı / Model Name	Kapasite / Capacity (M3)*	En (Kapı Cephesi) / Witdh (Door Side)	Derinlik / Lenght	Yükseklik / Height
AYG KRT PLT 25	570	4,50 M	5,80 M	3,30 / 4,30 M
AYG KRT PLT 50	1.050	6,50 M	5,80 M	4,20 / 5,20 M
AYG KRT PLT 80	1.800	8,50 M	7,00 M	4,20 / 5,20 M

** It is assumed that the pallets are 80x120 cm in size and stacked together. Oven dimensions are inside.*
*** Different sizes can be produced according to your demand and space conditions.*

RU

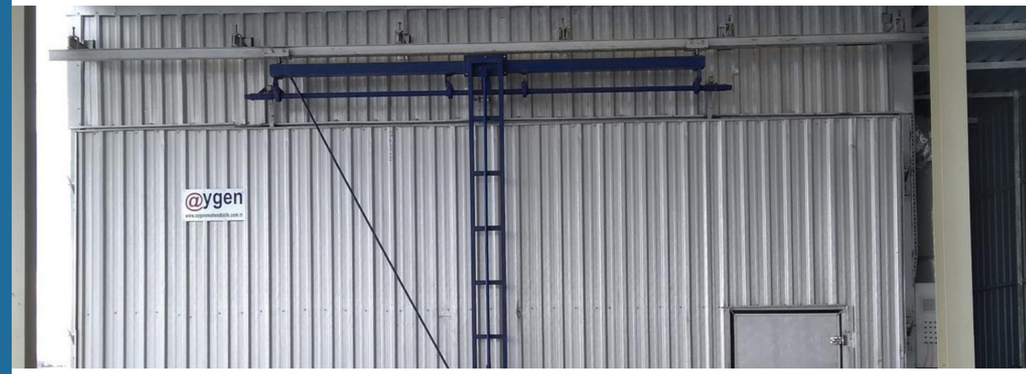
ПЕЧИ ДЛЯ ТЕРМООБРАБОТКИ ИСПМ15

ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ ПЕЧЕЙ ДЛЯ ТЕРМООБРАБОТКИ ИСПМ15 ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО, ОСОБЕННО С ТОЧКИ ЗРЕНИЯ ИЗОЛЯЦИИ, СТАТИКИ И ЭРГОНОМИКИ, В РАМКАХ ИНЖЕНЕРНЫХ ЗНАНИЙ. ТОТ ФАКТ, ЧТО КАМЕРЫ ПЕЧИ ИМЕЮТ МОДУЛЬНУЮ КОНСТРУКЦИЮ ИЗ АЛЮМИНИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЕТ БОЛЬШОЕ УДОБСТВО, ОСОБЕННО ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ, НЕОБХОДИМЫМ ИЗ-ЗА ИЗМЕНЕНИЯ МЕСТА ЭКСПЛУАТАЦИИ ПЕЧИ В БУДУЩЕМ. ПЕЧИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ НА НАШИХ ПРЕДПРИЯТИЯХ НАШИМИ ОПЫТНЫМИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫМИ БРИГАДАМИ И УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В КРАТЧАЙШИЕ СРОКИ НАШЕЙ ОПЫТНОЙ СБОРОЧНОЙ КОМАНДОЙ ПОСЛЕ ТОГО, КАК ОНИ БУДУТ ДОСТАВЛЕНЫ НА ВАШУ ПРОИЗВОДСТВЕННУЮ ПЛОЩАДКУ. МЫ ЯВЛЯЕМСЯ ЕДИНСТВЕННОЙ КОМПАНИЕЙ В ЭТОЙ ОБЛАСТИ, КОТОРАЯ ПРОИЗВОДИТ ВСЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ТАКОЕ КАК СУШИЛЬНОЕ ПОМЕЩЕНИЕ, ДВЕРИ, ОБОГРЕВАТЕЛИ (ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ, ТВЕРДОТОПЛИВНЫЙ ИЛИ ВОДОГРЕЙНЫЙ КОТЕЛ, РАБОТАЮЩИЙ НА ПРИРОДНОМ ГАЗЕ), УЛИТОЧНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР, ВОЗДУХОВОДЫ, БЛОК УПРАВЛЕНИЯ, КОТОРЫЕ ЯВЛЯЮТСЯ СОСТАВНЫМИ ЧАСТЯМИ ПЕЧИ. ТАКИМ ОБРАЗОМ, МЫ ЯВЛЯЕМСЯ КОМПАНИЕЙ, КОТОРАЯ ПРЕДОСТАВЛЯЕТ МАКСИМАЛЬНО БЫСТРЫЙ И КАЧЕСТВЕННЫЙ СЕРВИС В СФЕРЕ ПОСЛЕПРОДАЖНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ (СЕРВИС, ЗАПЧАСТИ).

Model Adı / Model Name	Kapasite / Capacity (M3)*	En (Kapı Cephesi) / Witdh (Door Side)	Derinlik / Lenght	Yükseklik / Height
AYG 15/15	460	3,80 M	5,80 M	3,30 M
AYG 15/50	1.260	6,50 M	5,80 M	5,20 M
AYG 15/80	1.900	8,50 M	7,00 M	5,20 M

** It is assumed that the pallets are 80x120 cm in size and stacked together. Oven dimensions are inside.*
*** Different sizes can be produced according to your demand and space conditions.*

RU



ПРИБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ УРОВНЯ ВЛАЖНОСТИ В ДРЕВЕСИНЕ

RU

ПОГРУЖЕННЫЙ ТИП

НАСТОЯЩИЙ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР ПОГРУЖНОГО ТИПА В ДОПОЛНЕНИЕ К ТОМУ, ЧТО ИМ МОЖНО ИЗМЕРЯТЬ УРОВЕНЬ ВЛАЖНОСТИ В СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛАХ, ТАКИХ КАК БАМБУК, БУМАГА, ГИПС ИЛИ ШТУКАТУРКА, ЕГО ТАКЖЕ МОЖНО ЛЕГКО ИСПОЛЬЗОВАТЬ НА ЛЕСОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ, В КОМПАНИЯХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПОДДОНОВ И ВО ВСЕХ ОБЛАСТЯХ ДЕРЕВООБРАБОТКИ. С ИМЕЮЩИМИСЯ 4 РАЗЛИЧНЫМИ РЕЖИМАМИ С ПОМОЩЬЮ ДАННОГО ПРИБОРА МОЖНО ПРОИЗВЕСТИ ИЗМЕРЕНИЕ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТИПА ПРИМЕРНО 25 РАЗЛИЧНЫХ ВИДОВ ДЕРЕВЬЕВ. ПРОЦЕСС ИЗМЕРЕНИЯ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПУТЕМ ПОГРУЖЕНИЯ ИГЛ НА КОНЦЕ УСТРОЙСТВА В МАТЕРИАЛ

ТИП БЕЗ ПОГРУЖЕНИЯ

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР НЕПОГРУЖНОГО ТИПА (ПОВЕРХНОСТНЫЙ ТИП) ПЕРВЫЙ В ТУРЦИИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР, ПОСРЕДСТВОМ КОТОРОГО ПРОИЗВОДИТСЯ ИЗМЕРЕНИЕ УРОВНЯ ВЛАЖНОСТИ ДРЕВЕСИНЫ БЕЗ НАНЕСЕНИЯ КАКОГО-ЛИБО ПОВРЕЖДЕНИЯ МАТЕРИАЛА, ТО ЕСТЬ БЕЗ ПОГРУЖЕНИЯ ИГЛЫ В МАТЕРИАЛ, ТАКИМ ОБРАЗОМ ПРИБОР МОЖЕТ БЫТЬ ЛЕГКО ИСПОЛЬЗОВАН В ЛЕСОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ, КОМПАНИЯХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПОДДОНОВ И ПРОЧИХ ОБЛАСТЯХ ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ. ПРИБОР ИМЕЕТ 8РАЗЛИЧНЫХ РЕЖИМОВ РАБОТЫ И СПОСОБЕН ПРОИЗВОДИТЬ ИЗМЕРЕНИЕ НА 60 РАЗЛИЧНЫХ ВИДАХ ДЕРЕВЬЕВ. ПРИНЦИП РАБОТЫ ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ПРИБОРА ПОВЕРХНОСТНОГО ТИПА ОСНОВАН НА ТОМ, ЧТО ИЗОЛИРУЮЩАЯ КОНСТАНТА И ЗНАЧЕНИЕ ТАНГЕНСА УГЛА ПОТРЕБЛЯЕМОЙ МОЩНОСТИ, TANΔ, ПРОПОРЦИОНАЛЬНЫ СОДЕРЖАНИЮ ВЛАГИ В ДЕРЕВЬЯХ. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЛЕГКАЯ И БЫСТРАЯ.

AYGEN MEKATRONİK SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

MERKEZ: KARAAĞAÇ MAH. 830 SOKAK NO:3
ARSUZ / HATAY – TÜRKİYE

ŞUBE: HACI İSHAK MAH. YENİ SANAYİ SİTESİ 28.BLOK NO:16
AKHİSAR / MANİSA – TÜRKİYE

+90.326.612 26 92 – +90.326.613 67 73

MERKEZ@AYGENMUHENDISLIK.COM.TR

WWW.AYGENMUHENDISLIK.COM.TR

AYGENMUHENDISLIK