

# AYGEN

KERESTE KURUTMA VE  
ISIL İŞLEM FIRINLARI

TIMBER DRYING KILNS AND  
ISPM15 HEAT TREATMENT KILNS

ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ И ТЕРМООБРАБОТКИ  
ДРЕВЕСИНЫ ИСПМ15

SINCE 1993



# HAKKIMIZDA

FİRMAMIZ; 1993 YILINDA KURULMUŞ OLUP, 2004 YILINA KADAR ÇEŞİTLİ İNŞAAT VE TAAHHÜT İŞLERİNDE SAYISIZ BAŞARILARA İMZA ATMIŞ, 2004 YILINDAN İTİBAREN İSE KURUTMA VE ISIL İŞLEM FIRINLARINDA TECRÜBESİNİ VE KALİTESİNİ KULLANARAK KERESTE KURUTMA FIRINLARI, PALET KURUTMA FIRINLARI, ISPM15 ISIL İŞLEM FIRINLARI, SICAK HAVA KAZANLARI VE BUNLARIN EKİPMANLARINI ÜRETEREK TÜRKİYE'DE SEKTÖRÜNDE SAYGIN BİR DURUMA GELMİŞTİR.

FİRMAMIZ ÜRETİMİŞ OLDUĞU ÜRÜNLERDE RAKİPLERİNDEN FARKLI OLARAK VANTİLATÖRDEN, OTOMASYONA KADAR HEMEN HEMEN TÜM PARÇALARI KENDİSİ İMAL ETMEKTEDİR. BÖYLELİKLE HER ZAMAN BOL YEDEK PARÇA TEMİNİ VE HIZLI SERVİS İLE BENZERSİZDİR. 1500 M<sup>2</sup> ALANA SAHİP, UZMAN VE TECRÜBELİ PERSONELİ İLE KISA SÜREDE VE STOKTAN TESLİM YİNE FİRMAMIZA ÖZGÜDÜR.

"MÜŞTERİ HER ZAMAN HAKLIDIR" PRENSİBİ İLE HAREKET EDEN FİRMAMIZ, GELİŞEN TEKNOLOJİYİ TAKİP EDEREK, BU GELİŞMELERİ AR-GE ÇALIŞMALARI İLE ÜRÜNLERİNE TATBİK ETMEKTE VE SÜREKLİ KENDİSİNİ GELİŞTİRMEKTEDİR. FİRMAMIZ GÜVENİNİZ SAYESİNDE BÜYÜMEKTE VE GELİŞMEKTEDİR.



# KERESTE KURUTMA FIRINLARI

ÜRETTİĞİMİZ KERESTE KURUTMA FIRINLARI, KONVEKSİYONEL FIRINLARDIR. KONVEKSİYONEL KURUTMA FIRINLARI BUHAR KAZANLI, KIZGIN YAĞ KAZANLI, KIZGIN SULU KAZANLI FIRINLARDIR. BU KAZANLARININ ÜRETTİĞİ AKIŞKAN (BUHAR, YAĞ VEYA SU), FIRININ İÇİNE DÖŞENEN SERPANTİN BORULARININ İÇİNDE DOLAŞTIRILIP SERPANTİNLER ISITILMAKTA VE YİNE FIRININ İÇİNE YERLEŞTİRİLEN AKSİYAL VANTİLATÖRLER İLE HAVA DOLAŞTIRILIP SERPANTİNLERE ÇARPTIRILARAK FIRIN ODASININ İÇİNİN ISITILMASI SAĞLANMAKTADIR.

FİRMAMIZ TEK ODALI OLARAK 25 İLE 100 M3 KERESTE YÜKLEME KAPASİTELİ VEYA TALEBİNİZE ÇOK ODALI OLARAK İSTEDİĞİNİZ KAPASİTEDE PREFABRİK ALÜMİNYUM KONSTRÜKSİYONLU KERESTE KURUTMA FIRINLARI ÜRETEBİLMEKTE VEYA SİZİN İNŞA ETTİĞİNİZ BETONARME ODALARA KERESTE KURUTMA SİSTEMLERİNİ MONTE EDEBİLMEKTEDİR.

## MODELLER

Model Adı	Kapasite (M3)*	En (Kapı Cephesi)	Derinlik	Yükseklik
AYG KRT 25	25	4,70 M	5,80 M	4,30 / 3,30 M
AYG KRT 50	50	6,70 M	6,30 M	4,80 / 3,80 M
AYG KRT 80	80	8,70 M	7,30 M	4,80 / 3,80 M
AYG KRT 100	100	9,70 M	7,80 M	4,80 / 3,80 M

\* Kurtulacak kerestenin 50 mm olduğu kabul edilmiştir. Fırın ölçüleri içten içedir.

\*\* Talebinize ve yer durumunuza göre farklı ölçülerde imalat yapılabilmektedir.



# ISPM15 ISIL İŞLEM FIRINLARI

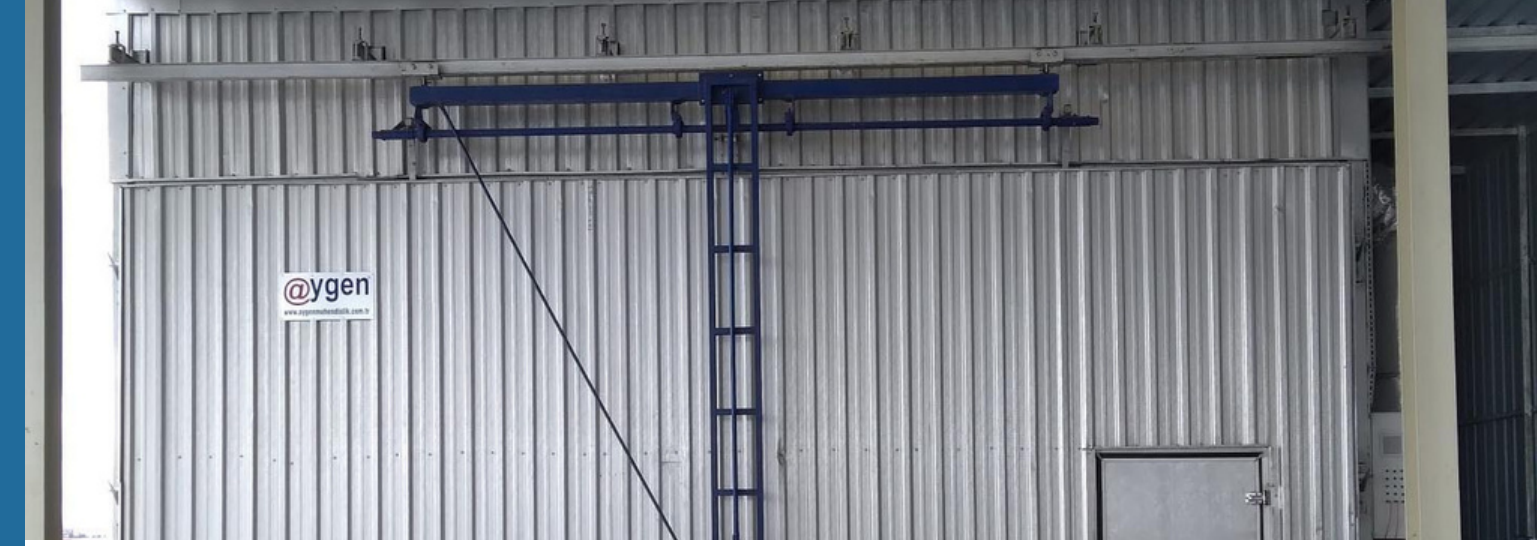
ISPM15 ISIL İŞLEM FIRINLARININ YAPIMINDA MÜHENDİSLİK BİLGİLERİ ÇERÇEVESİNDE ÖZELLİKLE YALITIM, STATİK VE ERGONOMİ KONULARINDA YÜKSEK KALİTELİ ÜRETİM YAPILMAKTADIR. FIRIN ODALARININ ALÜMİNYUM KONSTRÜKSİYONDAN MODÜLER OLUŞU ÖZELLİKLE FIRININ İLERİ ZAMANLARDA ADRES DEĞİŞTİRMESİNDEN KAYNAKLANAN YER DEĞİŞMELERİNDE BÜYÜK KOLAYLIK SAĞLAMAKTADIR. FIRINLAR UZMAN İMALAT EKİPLERİMİZ TARAFINDAN TESİSLERİMİZDE DE-MONTE OLARAK ÜRETİLMEKTE VE İŞYERİNİZE NAKİL EDİLDİKTEN SONRA DENEYİMLİ MONTAJ EKİBİMİZ TARAFINDAN EN KISA SÜREDE KURULMAKTADIR. FIRINI OLUŞTURAN; FIRIN ODASI, KAPI, ISITICI (ELEKTRİKLİ, KATI YAKITLI VEYA DOĞALGAZLI SICAK HAVA KAZANI), SALLYANGOZ FANI, HAVA KANALLARI, KONTROL ÜNİTESİ GİBİ EKİPMANLARININ TAMAMINI KENDİ BÜNYESİNDE ÜRETEBİLİRİZ, BU KONUDA ALANINDA TEK OLAN FİRMAYIZ. BU NEDENLE, SATIŞ SONRASI HİZMETLERDE DE (SERVİS, YEDEK PARÇA) EN HIZLI VE EN KALİTELİ HİZMETİ VEREN FİRMAYIZ.

## MODELLER

Model Adı	Kapasite (Adet)*	En (Kapi Cephesi)	Derinlik	Yükseklik
AYG 15/15	475	3,80 M	5,80 M	3,30 M
AYG 15/50	1300	6,70 M	6,30 M	4,80 M
AYG 15/80	1950	8,70 M	7,30 M	4,80 M

\* Paletlerin 80x120 cm ölçülerinde olduğu ve iç içe istif edildiği kabul edilmiştir. Fırın ölçüleri içten içedir.

\*\* Talebinize ve yer durumunuza göre farklı ölçülerde imalat yapılabilmektedir.



# HIZLI (PALET) KURUTMA FIRINLARI

GÜNÜMÜZDE AHŞAP AMBALAJ MALZEMELERİ, BİLİNDİĞİ ÜZERE ÜLKEMİZDEN DİĞER ÜLKELERE İHRAÇ EDİLİRKEN ISPM15 ISIL İŞLEMDEN GEÇİRİLMEKTEDİR. ANCAK SON ZAMANLARDA BU AHŞAP AMBALAJ MALZEMELERİNİN ISIL İŞLEM GÖRMELERİNE RAĞMEN AHŞABIN ÖZÜNDEKİ NEMDEN DOLAYI AHŞAP AMBALAJ MALZEMELERİNDE YEŞİLENME, KÜFLENME OLMAKTA VE BU HUSUS İHRAÇ EDİLEN ÜLKELERDE BÜYÜK SORUN YARATMAKTA VE DOLAYISI İLE ÜLKEMİZDEKİ AHŞAP AMBALAJ MALZEMELERİ ÜRETİCİLERİ ÇEŞİTLİ HUKUKİ YAPTIRIMLARA MARUZ KALARAK BÜYÜK BEDELLER ÖDEMELERİNİ ÖZÜNDEN KÜFLENMENİN ENGELLENEBİLMESİ İÇİN AHŞAP NEM ORANLARININ %15-20'NİN AŞAĞISINA DÜŞÜRÜLMESİ GEREKMEKTEDİR. KURUTMALI ISPM15 ISIL İŞLEM FIRINLARININ YAPIMINDA MÜHENDİSLİK BİLGİLERİ ÇERÇEVESİNDE ÖZELLİKLE YALITIM, STATİK VE ERGONOMİ KONULARINDA YÜKSEK KALİTELİ ÜRETİM YAPILMAKTADIR. FIRIN ODALARININ MODÜLER OLUŞU ÖZELLİKLE FIRININ İLERİ ZAMANLARDA ADRES DEĞİŞTİRMESİNDEN KAYNAKLANAN YER DEĞİŞMELERİNDE BÜYÜK KOLAYLIK SAĞLAMAKTADIR.

## MODELLER

Model Adı	Kapasite (Adet)*	En (Kapı Cephesi)	Derinlik	Yükseklik
AYG KRT PLT 25	570	4,70 M	5,80 M	4,30 / 3,30 M
AYG KRT PLT 50	900	6,70 M	6,30 M	4,80 / 3,80 M
AYG KRT PLT 80	1700	8,70 M	7,30 M	4,80 / 3,80 M

\* Paletlerin 80x120 cm ölçülerinde olduğu ve iç içe istif edildiği kabul edilmiştir. Fırın ölçüleri içten içedir.

\*\* Talebinize ve yer durumunuza göre farklı ölçülerde imalat yapılabilmektedir.



# AĞAÇ NEM ÖLÇME CİHAZLARI

## BATIRMALI TİP

BAMBU, KAĞIT, ALÇI VEYA SIVA GİBİ İNŞAAT MADDELERDEKİ NEMİN ÖLÇÜLMESİNİN YANI SIRA; ORMAN İŞLETMESİ, PALET ÜRETİM FİRMALARINDA VE TÜM AHŞAP İŞLENEN ALANLARDA RAHATLIKLA KULLANILABİLİR. BÜNYESİNDE BULUNAN 4 AYRI MOD İLE YAKLAŞIK 25 FARKLI AĞACIN CİNSİNE GÖRE ÖLÇÜM YAPILABİLİR. ÖLÇME İŞLEMİ CİHAZIN UCUNDA BULUNAN İĞNELERİN MALZEMEYE BATIRILMASI İLE YAPILIR.

## BATIRMASIZ TİP

TÜRKİYE'DE BİR İLK OLAN VE MALZEMEYE HERHANGİ BİR ZARAR VERMEDEN YANI MALZEMEYE İĞNE BATIRMADAN AĞACIN, KERESTENİN NEMİ ÖLÇÜLEBİLİR VE ORMAN İŞLETMESİ, PALET ÜRETİM FİRMALARINDA VE TÜM AHŞAP İŞLENEN ALANLARDA RAHATLIKLA KULLANILABİLİR. BÜNYESİNDE BULUNAN 8 AYRI MOD İLE YAKLAŞIK 60 FARKLI AĞACIN CİNSİNE GÖRE ÖLÇÜM YAPILABİLİR. YÜZEYSEL TIPLİ ÖLÇERİN ÇALIŞMA PRENSİBİ, YALITKAN SABİTE VE GÜÇ TÜKETİM AÇISININ TANJANT DEĞERİ TAN Δ'IN AĞAÇLARIN NEM İÇERİĞİNE ORANTILI OLMASINA DAYANIR. KULLANIMI HIZLI VE KOLAYDIR.



# ABOUT US

OUR COMPANY WAS ESTABLISHED IN 1993, UNTIL 2004, HAS ACHIEVED NUMEROUS ACHIEVEMENTS IN VARIOUS CONSTRUCTION AND CONTRACTING WORKS, SINCE 2004, IT HAS BECOME A REPUTABLE COMPANY IN TURKEY BY PRODUCING ITS EXPERIENCE IN DRYING AND HEATING SYSTEMS AND ITS TIMBER DRYING FURNACES, PALLET DRYING FURNACES, ISPM15, HEAT TREATMENT FURNACES, HOT AIR BOILERS AND THEIR EQUIPMENTS.

UNLIKE ITS COMPETITORS IN OUR PRODUCTS, OUR COMPANY MANUFACTURES ALMOST ALL PARTS FROM VENTILATORS TO AUTOMATION. THUS, IT IS ALWAYS UNIQUE WITH PLENTY OF SPARE PARTS SUPPLY AND FAST SERVICE. 1500 M<sup>2</sup> AREA, SPECIALIZED AND EXPERIENCED STAFF WITH A SHORT TIME AND STOCK DELIVERY IS UNIQUE TO OUR COMPANY.

OUR COMPANY ALWAYS ACTS WITH THE PRINCIPLE THAT THE "CUSTOMER IS ALWAYS RIGHT", BY FOLLOWING THE DEVELOPING TECHNOLOGY, THESE DEVELOPMENTS WITH R&D STUDIES TO APPLY PRODUCTS AND CONSTANTLY IMPROVING ITSELF. OUR COMPANY IS GROWING AND DEVELOPING THANKS TO YOUR TRUST.



# TIMBER DRYING KILNS

THE LUMBER KILNS THAT WE PRODUCE ARE CONVECTION OR AIR CIRCULATION OVENS. ALL CONVENTIONAL CONVECTION DRYING OVENS ARE STEAM BOILER, SUPERHEATED OIL, HOT WATER, PRESSURE BOILER.

THE FLUID PRODUCED BY THESE BOILERS (STEAM, OIL OR WATER) IS CIRCULATED IN THE SERPENTINE PIPES INSTALLED IN THE FURNACE, THE SERPENTINES ARE HEATED AND THE AIR IS CIRCULATED WITH THE AXIAL VENTILATORS PLACED INSIDE THE FURNACE AND HIT THE SERPENTINES AND THE INTERIOR OF THE FURNACE IS HEATED.

OUR COMPANY IS ABLE TO PRODUCE PREFABRICATED TIMBER DRYING KILNS WITH A CAPACITY OF 25 TO 100 M3 TIMBER IN ONE ROOM OR AS MULTI-CHAMBER TIMBER TO YOUR REQUEST, OR CAN INSTALL TIMBER DRYING SYSTEMS IN YOUR REINFORCED CONCRETE ROOMS.

## MODELLER

Model Adı	Kapasite (M3)*	En (Kapı Cephesi)	Derinlik	Yükseklik
AYG KRT 25	25	4,70 M	5,80 M	4,30 / 3,30 M
AYG KRT 50	50	6,70 M	6,30 M	4,80 / 3,80 M
AYG KRT 80	80	8,70 M	7,30 M	4,80 / 3,80 M
AYG KRT 100	100	9,70 M	7,80 M	4,80 / 3,80 M

\* Kurtulacak kerestenin 50 mm olduğu kabul edilmiştir. Fırın ölçüleri içten içedir.

\*\* Talebinize ve yer durumunuza göre farklı ölçülerde imalat yapılabilmektedir.





# ISPM15 HEAT TREATMENT KILNS

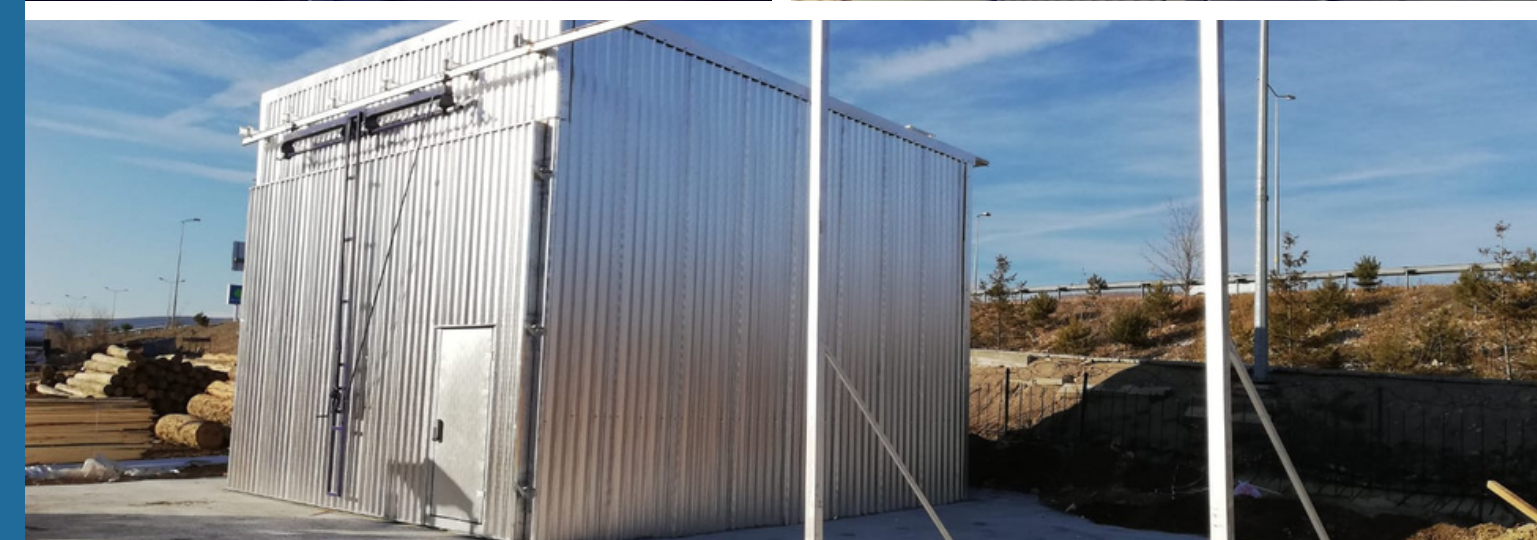
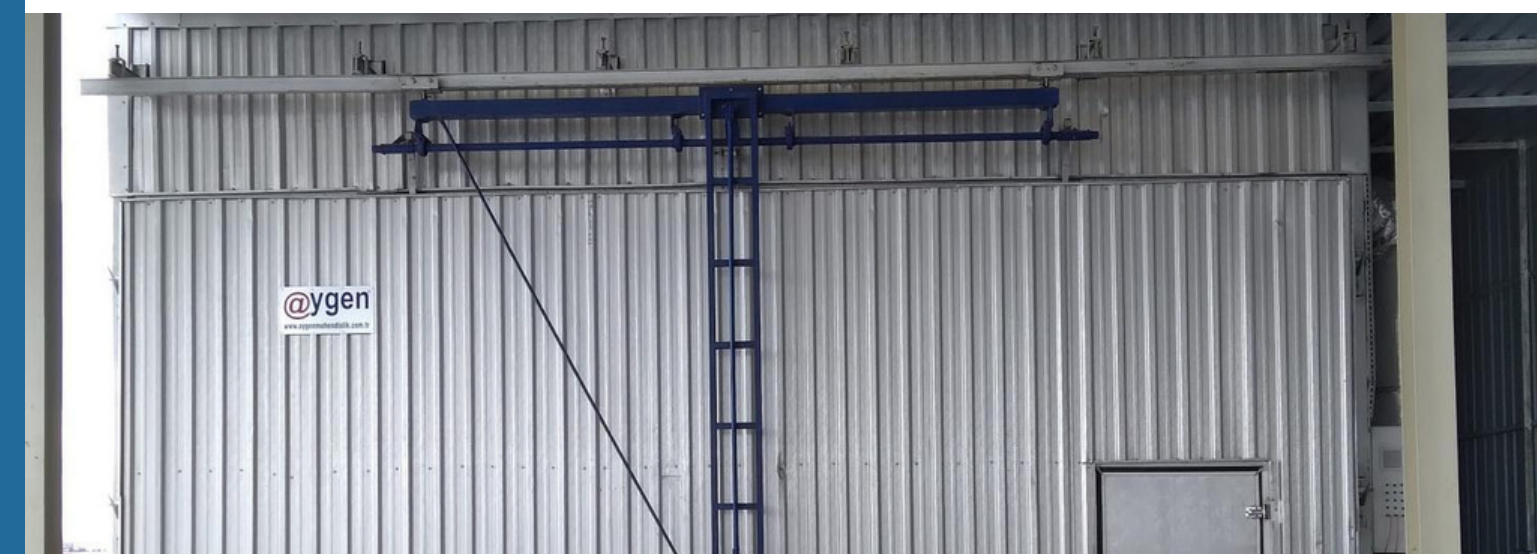
IN THE CONSTRUCTION OF ISPM15 HEAT TREATMENT KILNS, HIGH QUALITY PRODUCTION IS MADE ESPECIALLY IN THE FIELDS OF INSULATION, STATIC AND ERGONOMICS WITHIN THE FRAMEWORK OF ENGINEERING KNOWLEDGE. THE MODULARITY OF THE FURNACE CHAMBERS MAKES IT PARTICULARLY CONVENIENT FOR RELOCATIONS DUE TO THE ADDRESS CHANGE OF THE FURNACE IN THE FUTURE. THE OVENS ARE PRODUCED BY OUR EXPERT MANUFACTURING TEAMS AS DE-ASSEMBLED IN OUR FACILITIES AND INSTALLED BY OUR EXPERIENCED ASSEMBLY TEAM AS SOON AS THEY ARE TRANSPORTED TO YOUR WORKPLACE. WE ARE THE ONLY COMPANY IN THIS FIELD THAT MANUFACTURES ALL OF ITS EQUIPMENT CONSISTING THE KILN SUCH AS; KILN CHAMBER, DOOR, HEATER (ELECTRIC, SOLID FUEL OR NATURAL GAS HOT AIR BOILER) AIR DUCTS, CONTROL UNIT THEREFORE, WE PROVIDE THE FASTEST AND HIGHEST QUALITY SERVICE IN AFTER-SALES SERVICES (SERVICE, SPARE PARTS).

## MODELLER

Model Adı	Kapasite (Adet)*	En (Kapı Cephesi)	Derinlik	Yükseklik
AYG 15/15	475	3,80 M	5,80 M	3,30 M
AYG 15/50	1300	6,70 M	6,30 M	4,80 M
AYG 15/80	1950	8,70 M	7,30 M	4,80 M

\* Paletlerin 80x120 cm ölçülerinde olduğu ve iç içe istif edildiği kabul edilmiştir. Fırın ölçüleri içten içedir.

\*\* Talebinize ve yer durumunuza göre farklı ölçülerde imalat yapılabilmektedir.



# FAST (PALLET) DRYING KILNS

NOWADAYS, AS IT IS KNOWN, WOODEN PACKAGING MATERIALS ARE EXPORTED FROM OUR COUNTRY TO OTHER COUNTRIES WHILE ISPM15 IS HEAT TREATED. HOWEVER, ALTHOUGH THESE WOOD PACKAGING MATERIALS HAVE RECENTLY UNDERGONE HEAT TREATMENT, DUE TO THE MOISTURE AT THE CORE OF THE WOOD, THERE IS GREENING AND MOLDINESS IN THE WOODEN PACKAGING MATERIALS AND THIS CREATES A BIG PROBLEM IN THE EXPORTED COUNTRIES AND THEREFORE THE MANUFACTURERS OF THE WOODEN PACKAGING MATERIALS IN OUR COUNTRY ARE SUBJECT TO VARIOUS LEGAL SANCTIONS AND PAY BIG PRICES. IN ORDER TO PREVENT THIS GROWTH AND MOLD GROWTH, WOOD MOISTURE SHOULD BE REDUCED TO BELOW 15-20%.

IN THE CONSTRUCTION OF ISPM15 HEAT TREATMENT FURNACES WITH DRYING, HIGH QUALITY PRODUCTION IS MADE ESPECIALLY IN TERMS OF INSULATION, STATIC AND ERGONOMICS WITHIN THE FRAMEWORK OF ENGINEERING KNOWLEDGE. THE MODULARITY OF THE FURNACE CHAMBERS MAKES IT PARTICULARLY CONVENIENT FOR RELOCATIONS DUE TO THE ADDRESS CHANGE OF THE FURNACE IN THE FUTURE.

## MODELLER

Model Adı	Kapasite (Adet)*	En (Kapı Cephesi)	Derinlik	Yükseklik
AYG KRT PLT 25	570	4,70 M	5,80 M	4,30 / 3,30 M
AYG KRT PLT 50	900	6,70 M	6,30 M	4,80 / 3,80 M
AYG KRT PLT 80	1700	8,70 M	7,30 M	4,80 / 3,80 M

\* Paletlerin 80x120 cm ölçülerinde olduğu ve iç içe istif edildiği kabul edilmiştir. Fırın ölçüleri içten içedir.

\*\* Talebinize ve yer durumunuza göre farklı ölçülerde imalat yapılabilmektedir.



EN



# TIMBER MOISTURE MEASURING SENSOR

## WITH PINS

BESIDES MEASURING MOISTURE IN CONSTRUCTION MATERIALS SUCH AS BAMBOO, PAPER, PLASTER OR PLASTER; IT CAN BE USED EASILY IN FOREST MANAGEMENT, PALLET PRODUCTION COMPANIES AND ALL WOODWORKING AREAS. WITH ITS 4 DIFFERENT MODS, IT CAN BE MEASURED ACCORDING TO THE TYPE OF APPROXIMATELY 25 DIFFERENT TREES. THE MEASUREMENT PROCESS IS DONE BY IMMERSING THE NEEDLES AT THE END OF THE DEVICE INTO THE MATERIAL.

## WITHOUT A PINS

THE MOISTURE OF WOOD AND TIMBER CAN BE MEASURED WITHOUT DAMAGING THE MATERIAL, THAT IS, WITHOUT STICKING A NEEDLE INTO THE MATERIAL, WHICH IS A FIRST IN TURKEY, AND CAN BE EASILY USED IN FOREST MANAGEMENT, PALLET PRODUCTION COMPANIES AND ALL WOODWORKING AREAS. WITH 8 DIFFERENT MODS, IT CAN BE MEASURED ACCORDING TO THE TYPE OF APPROXIMATELY 60 DIFFERENT TREES. THE WORKING PRINCIPLE OF THE SURFACE TYPE METER IS BASED ON THE INSULATING CONSTANT AND THE TANGENT VALUE OF THE POWER CONSUMPTION ANGLE,  $\tan \Delta$ , BEING PROPORTIONAL TO THE MOISTURE CONTENT OF THE TREES. IT IS QUICK AND EASY TO USE.



# О НАС

НАША КОМПАНИЯ БЫЛА ОСНОВАНА В 1993 ГОДУ И ДО 2004 ГОДА ДОСТИГЛА МНОГОЧИСЛЕННЫХ УСПЕХОВ В РАЗЛИЧНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ И ПОДРЯДНЫХ РАБОТАХ, А С 2004 ГОДА БЛАГОДАРЯ ОПЫТУ И КАЧЕСТВУ В СУШИЛЬНЫХ И ТЕРМООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПЕЧАХ, ПРОИЗВОДИТ ПАРОВЫЕ И ПЕЧИ ТЕРМООБРАБОТКИ, КАМИНЫ И ПЕЧИ, КАМЕННЫХ ПЕЧЕЙ ИСПМ15, И ТЕМ САМЫМ ЗАСЛУЖИЛИ В ТУРЦИИ ПРИВЕТСТВЕННЫЙ СТАТУС В СВОЕМ СЕКТОРЕ.

ПРИ ПРИЗВОДСТВЕ ПРОДУКЦИИ НАША КОМПАНИЯ В ОТЛИЧИИ ОТ СВОИХ КОНКУРЕНТОВ, ПРОИЗВОДИТ ВСЕ ДЕТАЛИ ИЗДЕЛИЯ САМОСТОЯТЕЛЬНО НАЧИНАЯ ОТ ВЕНТИЛЯТОРОВ И ЗАКАНЧИВАЯ АВТОМАТИКОЙ. ТАКИМ ОБРАЗОМ ВСЕ СПОСОБНА ОБЕСПЕЧИТЬ ПОСТАВКУ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ В НЕОБХОДИМОМ ОБЪЕМЕ, А ТАКЖЕ УНИКАЛЬНА ТЕМ ЧТО СПОСОБНА ОБЕСПЕЧИТЬ БЫСТРОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ. МЫ КОМПАНИЯ, КОТОРАЯ РАСПОЛОЖЕНА НА ПЛОЩАДИ РАЗМЕРОМ 15 000 м<sup>2</sup> И ПОСРЕДСТВОМ НАЛИЧИЯ ОПЫТНОГО ПЕРСОНАЛА МЫ ТАКЖЕ СПОСОБНЫ В КРАТКИЕ СРОКИ ПОСТАВИТЬ ВСЕ НЕОБХОДИМОЕ ИЗ ЗАПАСОВ.

НАША КОМПАНИЯ, ДЕЙСТВУЮЩАЯ ПО ПРИНЦИПУ «КЛИЕНТ ВСЕГДА ПРАВ», ИМАТЕЛЬНО ОТСЛЕЖИВАЕТ РАЗВИТИЕ ПЕРЕДОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И АКТИВНО ПРИМЕНЯЕТ ЭТИ РАЗРАБОТКИ В ПРОИЗВОДСТВЕ СВОЕЙ ПРОДУКЦИИ, А ТАКЖЕ ПОСТОЯННО САМОСОВЕРШЕНСТВУЕТСЯ В ОБЛАСТИ НАУЧНЫХ ИССЛЕДОВАНИЙ И РАЗРАБОТОК. НАША КОМПАНИЯ РАЗВИВАЕТСЯ И СОВЕРШЕНСТВУЕТСЯ БЛАГОДАРЯ ВАШЕМУ ДОВЕРИЮ.



# ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ ДРЕВЕСИНЫ

ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ ДРЕВЕСИНЫ, ПРОИЗВЕДЕННЫЕ НАМИ, ЯВЛЯЮТСЯ КОНВЕКЦИОННЫМИ ПЕЧАМИ. КОНВЕКЦИОННЫЕ ПЕЧИ ИМЕЮТ МОДЕЛИ ОСНАЩЕНИЯ С ПАРОВЫМИ КОТЛАМИ, МАСЛЯНЫМИ И ВОДНАГРЕВАТЕЛЬНЫМИ КОТЛАМИ. ЖИДКОСТЬ (ПАР, МАСЛО ИЛИ ВОДА) ПРОИЗВОДИМАЯ ДАННЫМИ КОТЛАМИ ЦИРКУЛИРУЕТ ПО СЕРПАНТИННЫМ ТРУБАМ, ПРОКЛАДЫВАЕМЫХ В СУШИЛКЕ И НАГРЕВАЮТ СЕРПАНТИН, ЗАТЕМ ПОСРЕДСТВОМ ВОЗДУХА, ПРОИЗВОДИМОГО ОСЕВЫМ ВЕНТИЛЯТОРОМ, РАЗМЕЩЕННЫМ В СУШИЛКЕ, НАПРАВЛЯЕТСЯ НА УКАЗАННЫЙ СЕРПАНТИН, ТЕМ САМЫМ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ ПРОГРЕВ ВСЕГО ПОМЕЩЕНИЯ.

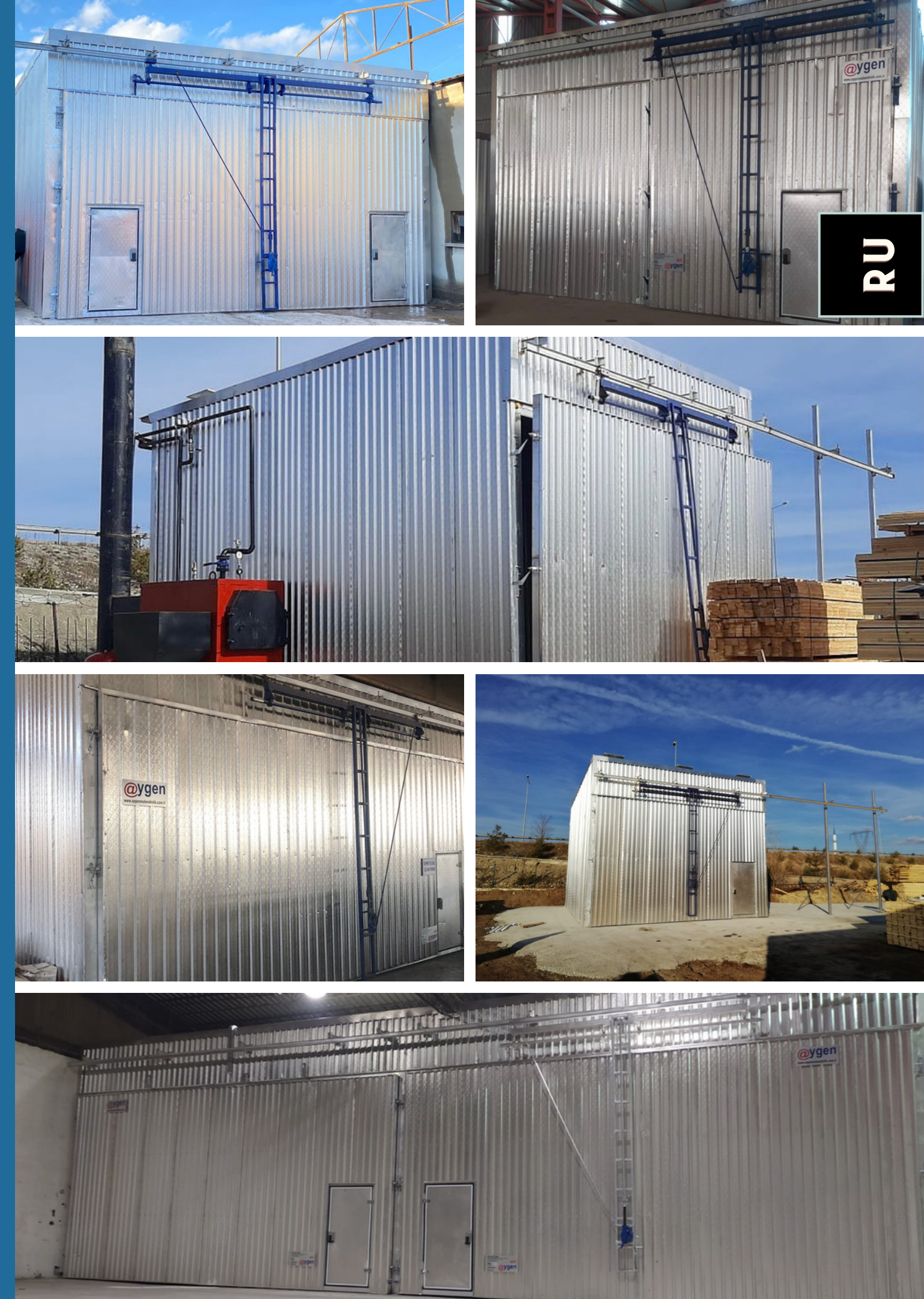
НАША КОМПАНИЯ МОЖЕТ ИЗГОТОВИТЬ СБОРНЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ КОНСТРУКЦИОННЫЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ ДРЕВЕСИНЫ ОБЪЕМОМ ОТ 25 ДО 100 М<sup>3</sup> В ОДНОКАМЕРНОМ ИЛИ МНОГОКАМЕРНОМ ИСПОЛНЕНИИ ПО ВАШЕМУ ТРЕБОВАНИЮ, А ТАКЖЕ МОЖЕТ УСТАНОВИТЬ СИСТЕМЫ СУШКИ ДРЕВЕСИНЫ В ПОСТРОЕННЫХ ВАМИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ.

МОДЕЛИ

Название Модели	Емкость (м <sup>3</sup> )*	EN (дверной фасад)	Глубина	Высота
AYG KRT 25	25	4,70 М	5,80 М	4,30 / 3,30 М
AYG KRT 50	50	6,70 М	6,30 М	4,30 / 3,80 М
AYG KRT 80	80	8,70 М	7,30 М	4,80 / 3,80 М
AYG KRT 100	100	9,70 М	7,80 М	4,80 / 3,80 М

\* Предполагается, что древесина, подлежащая сушке, составляет 50 мм. Размеры духовки впечатляют

\*\* Производство может быть выполнено в различных размерах в соответствии с вашими требованиями и пространством.



# ПЕЧИ ДЛЯ ТЕРМООБРАБОТКИ ИСПМ15

ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ ПЕЧЕЙ ДЛЯ ТЕРМООБРАБОТКИ ИСПМ15 ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО, ОСОБЕННО С ТОЧКИ ЗРЕНИЯ ИЗОЛЯЦИИ, СТАТИКИ И ЭРГОНОМИКИ, В РАМКАХ ИНЖЕНЕРНЫХ ЗНАНИЙ. ТОТ ФАКТ, ЧТО КАМЕРЫ ПЕЧИ ИМЕЮТ МОДУЛЬНУЮ КОНСТРУКЦИЮ ИЗ АЛЮМИНИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЕТ БОЛЬШОЕ УДОБСТВО, ОСОБЕННО ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ, НЕОБХОДИМЫМ ИЗ-ЗА ИЗМЕНЕНИЯ МЕСТА ЭКСПЛУАТАЦИИ ПЕЧИ В БУДУЩЕМ. ПЕЧИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ НА НАШИХ ПРЕДПРИЯТИЯХ НАШИМИ ОПЫТНЫМИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫМИ БРИГАДАМИ И УСТАНОВЛИВАЮТСЯ В КРАТЧАЙШИЕ СРОКИ НАШЕЙ ОПЫТНОЙ СБОРОЧНОЙ КОМАНДОЙ ПОСЛЕ ТОГО, КАК ОНИ БУДУТ ДОСТАВЛЕНЫ НА ВАШУ ПРОИЗВОДСТВЕННУЮ ПЛОЩАДКУ. МЫ ЯВЛЯЕМСЯ ЕДИНСТВЕННОЙ КОМПАНИЕЙ В ЭТОЙ ОБЛАСТИ, КОТОРАЯ ПРОИЗВОДИТ ВСЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ТАКОЕ КАК СУШИЛЬНОЕ ПОМЕЩЕНИЕ, ДВЕРИ, ОБОГРЕВАТЕЛИ (ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ, ТВЕРДОТОПЛИВНЫЙ ИЛИ ВОДОГРЕЙНЫЙ КОТЕЛ, РАБОТАЮЩИЙ НА ПРИРОДНОМ ГАЗЕ), УЛИТОЧНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР, ВОЗДУХОВОДЫ, БЛОК УПРАВЛЕНИЯ, КОТОРЫЕ ЯВЛЯЮТСЯ СОСТАВНЫМИ ЧАСТЯМИ ПЕЧИ. ТАКИМ ОБРАЗОМ, МЫ ЯВЛЯЕМСЯ КОМПАНИЕЙ, КОТОРАЯ ПРЕДОСТАВЛЯЕТ МАКСИМАЛЬНО БЫСТРЫЙ И КАЧЕСТВЕННЫЙ СЕРВИС В СФЕРЕ ПОСЛЕПРОДАЖНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ (СЕРВИС, ЗАПЧАСТИ).



## МОДЕЛИ

Название Модели	Емкость (м <sup>3</sup> )*	EN (дверной фасад)	Глубина	Высота
AYG 15/15	475	3,80 М	5,80 М	3,30 М
AYG 15/50	1300	6,70 М	6,30 М	4,80 М
AYG 15/80	1950	8,70 М	7,30 М	4,80 М

\* Предполагается, что поддоны имеют размер 80x120см и сложены вместе. Размеры духовки установлены укладкой.

\* Он может быть изготовлен в различных размерах в соответствии с вашими требованиями и пространством.

# ПЕЧИ БЫСТРОЙ СУШКИ

СЕГОДНЯ ДЕРЕВЯННЫЕ УПАКОВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ЭКСПОРТИРУЮЩИЕСЯ ИЗ НАШЕЙ СТРАНЫ В ДРУГИЕ СТРАНЫ И ПОДВЕРГАЮТСЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ В ПЕЧАХ ISPM15. ОДНАКО, НЕСМОТря НА ТО, ЧТО ЭТИ ДЕРЕВЯННЫЕ УПАКОВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ В ПОСЛЕДНЕЕ ВРЕМЯ ПОДВЕРГАЛИСЬ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ, В ДЕРЕВЯННЫХ УПАКОВОЧНЫХ МАТЕРИАЛАХ ОБРАЗУЮТСЯ ЗЕЛЕНОВАТЫЕ УЧАСТКИ И ПЛЕСЕНЬ ИЗ-ЗА ОСТАТОЧНОЙ ВЛАГИ ИМЕЮЩЕЙСЯ В СОСТАВЕ ДРЕВЕСИНЫ, И ЭТО СОЗДАЕТ БОЛЬШИЕ ПРОБЛЕМЫ В СТРАНАХ-ЭКСПОРТЕРАХ, И, СЛЕДОВАТЕЛЬНО, ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛИ УПАКОВОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ В НАШЕЙ СТРАНЕ ПОДВЕРГАЮТСЯ РАЗЛИЧНЫМ ЮРИДИЧЕСКИМ САНКЦИЯМ И ПЛАТЯТ ОГРОМНЫЕ ШТРАФЫ. ЧТОБЫ ПРЕДОТВРАТИТЬ ЭТО ОБРАЗОВАНИЕ ЗЕЛЕНОВАТЫХ УЧАСТКОВ И РОСТА ПЛЕСЕНИ, ВЛАЖНОСТЬ ДРЕВЕСИНЫ ДОЛЖНА БЫТЬ СНИЖЕНА НИЖЕ 15-20%. ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ ПЕЧЕЙ ДЛЯ ТЕРМООБРАБОТКИ ИСПМ15 ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО, ОСОБЕННО С ТОЧКИ ЗРЕНИЯ ИЗОЛЯЦИИ, СТАТИКИ И ЭРГОНОМИКИ, В РАМКАХ ИНЖЕНЕРНЫХ ЗНАНИЙ. ТОТ ФАКТ, ЧТО КАМЕРЫ ПЕЧИ ИМЕЮТ МОДУЛЬНУЮ КОНСТРУКЦИЮ ИЗ АЛЮМИНИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЕТ БОЛЬШОЕ УДОБСТВО, ОСОБЕННО ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ, НЕОБХОДИМЫМ ИЗ-ЗА ИЗМЕНЕНИЯ МЕСТА ЭКСПЛУАТАЦИИ ПЕЧИ В БУДУЩЕМ.

## МОДЕЛИ

Название Модели	Емкость (м <sup>3</sup> )*	EN (дверной фасад)	Глубина	Высота
AYG KRT PLT 25	570	4,70 М	5,80 М	4,30 / 3,30 М
AYG KRT PLT 50	900	6,70 М	6,30 М	4,80 / 3,80 М
AYG KRT PLT 80	1700	8,70 М	7,30 М	4,80 / 3,80 М

\* Предполагается, что поддоны имеют размер 80x120см и сложены вместе. Размеры духовки установлены укладкой.

\* Он может быть изготовлен в различных размерах в соответствии с вашими требованиями и пространством.



RU



# ПРИБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ УРОВНЯ ВЛАЖНОСТИ В ДРЕВЕСИНЕ

## ПОГРУЖЕННЫЙ ТИП

НАСТОЯЩИЙ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР ПОГРУЖНОГО ТИПА В ДОПОЛНЕНИЕ К ТОМУ, ЧТО ИМ МОЖНО ИЗМЕРЯТЬ УРОВЕНЬ ВЛАЖНОСТИ В СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛАХ, ТАКИХ КАК БАМБУК, БУМАГА, ГИПС ИЛИ ШТУКАТУРКА, ЕГО ТАКЖЕ МОЖНО ЛЕГКО ИСПОЛЬЗОВАТЬ НА ЛЕСОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ, В КОМПАНИЯХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПОДДОНОВ И ВО ВСЕХ ОБЛАСТЯХ ДЕРЕВООБРАБОТКИ. С ИМЕЮЩИМИСЯ 4 РАЗЛИЧНЫМИ РЕЖИМАМИ С ПОМОЩЬЮ ДАННОГО ПРИБОРА МОЖНО ПРОИЗВЕСТИ ИЗМЕРЕНИЕ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТИПА ПРИМЕРНО 25 РАЗЛИЧНЫХ ВИДОВ ДЕРЕВЬЕВ. ПРОЦЕСС ИЗМЕРЕНИЯ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПУТЕМ ПОГРУЖЕНИЯ ИГЛ НА КОНЦЕ УСТРОЙСТВА В МАТЕРИАЛ

## ТИП БЕЗ ПОГРУЖЕНИЯ

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР НЕПОГРУЖНОГО ТИПА (ПОВЕРХНОСТНЫЙ ТИП) ПЕРВЫЙ В ТУРЦИИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР, ПОСРЕДСТВОМ КОТОРОГО ПРОИЗВОДИТСЯ ИЗМЕРЕНИЕ УРОВНЯ ВЛАЖНОСТИ ДРЕВЕСИНЫ БЕЗ НАНЕСЕНИЯ КАКОГО-ЛИБО ПОВРЕЖДЕНИЯ МАТЕРИАЛА, ТО ЕСТЬ БЕЗ ПОГРУЖЕНИЯ ИГЛЫ В МАТЕРИАЛ, ТАКИМ ОБРАЗОМ ПРИБОР МОЖЕТ БЫТЬ ЛЕГКО ИСПОЛЬЗОВАН В ЛЕСОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ, КОМПАНИЯХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПОДДОНОВ И ПРОЧИХ ОБЛАСТЯХ ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ. ПРИБОР ИМЕЕТ 8 РАЗЛИЧНЫХ РЕЖИМОВ РАБОТЫ И СПОСОБЕН ПРОИЗВОДИТЬ ИЗМЕРЕНИЕ НА 60 РАЗЛИЧНЫХ ВИДАХ ДЕРЕВЬЕВ. ПРИНЦИП РАБОТЫ ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ПРИБОРА ПОВЕРХНОСТНОГО ТИПА ОСНОВАН НА ТОМ, ЧТО ИЗОЛИРУЮЩАЯ КОНСТАНТА И ЗНАЧЕНИЕ ТАНГЕНСА УГЛА ПОТРЕБЛЯЕМОЙ МОЩНОСТИ, ТАИД, ПРОПОРЦИОНАЛЬНЫ СОДЕРЖАНИЮ ВЛАГИ В ДЕРЕВЬЯХ. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЛЕГКАЯ И БЫСТРАЯ.





## AYGEN MEKATRONİK SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.



KARAAĞAÇ MAHALLESİ 830 SOKAK NO:3  
ARSUZ / HATAY - TÜRKİYE



+90.326.612 26 92 - +90.326.613 67 73



MERKEZ@AYGENMUHENDISLIK.COM.TR



WWW.AYGENMUHENDISLIK.COM.TR

AYGENMUHENDISLIK

